KURZINFO

S5 SpeedPulse XT

Lorch Speed Pulse XT: extra schnell, extra sauber, extra gefühlvoll.

- Dynamikregelung
- Variable Lichtbogen-Längenregelung
- Ready for Speed XT
- EN 1090 zertifiziert
- Pulsanlage
- Leistungsstark

Auf einen Blick

Ready for Speed XT
Mit den standardmäßigen Lorch Prozessen SpeedPulse, SpeedPulse XT, SpeedTwinPulse, TwinPulse XT, SpeedArc und SpeedArc XT sowie den optionalen Upgrades SpeedRoot, SpeedUp und SpeedCold schweißen Sie jetzt noch schneller.

Dynamikregelung
Mit der Dynamikregelung lässt sich der Lichtbogen erstmals auch für Pulsanlagen flexibel auf die unterschiedlichen Arbeitsaufgaben, Schweißpositionen und individuellen Vorlieben des Schweißers einstellen. Über einen Regler kann die Lichtbogencharakteristik im direkten Zugriff von hart bis weich geändert werden.

Leistungsstark
Die Lorch S-SpeedPulse-XT-Serie bietet Ihnen Modelle von 300 bis 500 Ampere und ermöglicht Ihnen so das Verschweißen aller Materialstärken.

Ready for Pulse
Modernste Prozessortechnik sorgt für ein optimales Zusammenspiel aller am Schweißprozess beteiligten Parameter und Komponenten. Dabei werden Spitzenwerte bei der Einschaltdauer und ein Maximum an Produktivität erreicht.

Vielseitigkeit
Die Lorch S5 SpeedPulse XT schweißt sowohl mit Argon-CO_2-Mix-Gas als auch mit 100%-igem CO_2 und ist somit bestens für den internationalen Gebrauch aufgestellt.

EN 1090 zertifiziert
Mit der Lorch S5 SpeedPulse XT schweißen Sie dank synergetischer Steuerung und Einstellautomatik EN 1090 konform. Kombiniert mit dem zusätzlich erhältlichen Lorch EN 1090 Vorteilspaket sind Sie für alle Schweißaufgaben gerüstet.

Voll konfigurierbar
Sie können jede Schweißanlage der Lorch S-SpeedPulse-XT-Serie frei konfigurieren, so dass diese optimal zu Ihren Schweißaufgaben passt.
<link 185 - btn>Mehr erfahren</link>

Vorteile

Kompakt
Die Lorch S-SpeedPulse-XT-Serie ist bis zur 500 Ampere Leistungsvariante auch im kompakten Gehäuse erhältlich. So können Sie Ihre Stromquelle problemlos unter der Werkbank verstauen oder die Oberseite der Maschine als Ablagefläche nutzen.

SpeedPulse XT
Der neue Lorch Prozess SpeedPulse XT verfügt über eine patentierte Regelungstechnik, eine variable Lichtbogen-Längenregelung und eine Dynamikregelung, die ein sehr individuelles und absolut spritzerarmes Pulsschweißen ermöglichen.

Variable Lichtbogen-Längeneinstellung
Mit der variablen Lichtbogen-Längenregelung haben Sie bessere, intuitivere Kontrolle über den Puls-Lichtbogen. Durch Veränderung des Brennerabstands zum Werkstück können Sie wesentlich einfacher auf gegebene Randbedingungen, wie unterschiedliche Spaltmaße oder eine eintretende Blaswirkung, reagieren.

Überschweißen von Heftstellen
Überschweißen Sie Heftstellen jetzt sicher und ohne Ruckeln sowie ohne störende Frequenzänderung. Durch die geringe Spritzerneigung reduzieren Sie aufwändige Nacharbeiten.

EN 1090 zertifiziert
Mit der EN 1090 WPS-Mappe zur Lorch S5 SpeedPulse XT sparen Sie sich zeit- und kostenintensive Einzelprüfungen Ihrer Schweißergebnisse. Die Mappe umfasst unabhängig zertifizierte Schweißanweisungen aller relevanten Standard-Schweißverfahren.

Datendokumentation
Mit Hilfe des optional erhältlichen Lorch Q-Data Rekorders haben Sie Ihre Qualitätsvorgaben stets im Blick und können eventuelle Fehler frühzeitig erkennen und vermeiden.

Fernregelung
Jede Anlage der S-SpeedPulse XT-Serie ist fernregelbar. Entweder über den Lorch Powermaster-Brenner oder über ein externes Bedienfeld. Auch für den Elektrodenbetrieb kann ein Fernregler verbaut werden.

Koffervarianten
Für die S-SpeedPulse XT-Serie stehen Ihnen drei verschiedene Koffervarianten (300 mm Drahtspulen) zur Verfügung. Diese sind auf die Bedürfnisse der jeweiligen Einsatzgebiete abgestimmt: der Werkstattkoffer für den Standardgebrauch, der Montagekoffer mit separater Drahtvorschubabdeckung für mehr Mobilität und der Werftkoffer in besonders kleiner Bauform für optimale Zugänglichkeit.

Anpassungsfähig
Jede Anlage der S-SpeedPulse XT-Serie lässt sich voll konfigurieren. Dies gilt auch bei der Wahl der Vorschubsysteme. So können Sie Ihre Anlage als Kompakt- oder Kofferanlage sowie als Doppeldrahtvorschub-Variante bestellen.

PushPull Ready
Durch die PushPull-Fähigkeit der Lorch S5 SpeedPulse XT können Sie in Kombination mit einem PushPull-Brenner oder dem

Lorch NanoFeeder Ihren Aktionsradius deutlich vergrößern.

Job Tool
Sie können mit Ihrem PC auf die Stromquelle zugreifen, um Jobeinstellungen vorzunehmen und diese einfach auf weitere Stromquellen zu übertragen.

Optimaler Schutz
Durch diverse Schutzmechanismen ist die Lorch S5 SpeedPulse XT resistent gegen verschiedene äußere Einflüsse, wie beispielsweise Funkenflug oder Staub.

Energieeffizient
Die S-SpeedPulse XT-Serie verbindet Leistung mit Effizienz. So können Sie Ihre Energiekosten senken und gleichzeitig ein perfektes Schweißergebnis erzielen.

Quatromatic
Mit der Quatromatic können Sie drei individuelle Parametereinstellungen speichern und im 4-Takt-Betrieb über die Brennertaste aufrufen.

Intuitive Bedienung
Das gut einzusehende Bedienfeld und die klar strukturierte Bedienoberfläche sorgen dafür, dass Sie direkt losschweißen können.

TipTronic
Mit TipTronic speichern Sie für jede Naht die Idealeinstellung ab, damit Sie diese bei wiederkehrenden Schweißaufgaben einfach mit dem Up-Down-Brenner nacheinander abrufen können.

Plug & Weld
LorchNET ist der CAN-Bus von Lorch und dient als digitale Schnittstelle für alle Lorch-Komponenten. Sie können Ihre Schweißdaten-Überwachung oder externer Bedienfelder per LorchNET-Kabel verbinden und sofort die Komponenten bedienen.

Bedienkonzept

XT
- "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Synergie-Bedienung
- Display-gesteuerte Benutzerführung,
- einfache Verfahrens- und Kennlinienauswahl
- Quatromatic-Modus
- Dynamik-Regelung (bei Synergic, SpeedArc XT, soweit enthalten auch bei SpeedPulse XT)
- Tiptronic Jobspeicher (100 Schweißaufgaben)
- Volt-Ampere-Meter
- Möglichkeit zum Anschluss der Powermaster-
- Fernregelbrenner

Technische Daten: S SpeedPulse XT

	S3 SpeedPulse XT	S3 mobil SpeedPulse XT	S5 SpeedPulse XT	S8 SpeedPulse XT
MIG-MAG				
Schweißbereich (in A)	25-320	25-320	25-400	25-500
Spannungseinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Einschaltdauer				
ED 100% 40°C (in A)	250	250	320	400
ED 60% 40°C (in A)	280	280	350	500
ED bei max. Strom 40°C (in %)	40%	40%	50%	60%
Vorschub und Draht				
Vorschubeinheit	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)	4 Rollen (2 angetr.)
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,6	0,6-1,6
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-2,4
Netz				
Netzspannung (in V)	400	400	400	400
Phasen (50/60Hz)	3~	3~	3~	3~
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	16	16	32	35
Netzstecker	CEE 16	CEE 16	CEE 32	CEE 32
Maße und Gewichte				
Maße (LxBxH) (in mm)	---	812x340x518	---	---
Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	1116x463x812	---	1116x463x812	1116x463x812
Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	1116x445x855	---	1116x445x855	1116x445x855
Gewicht (in kg)	---	34	---	---
Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	92,8	---	97,3	107,3
Gewicht Vorschubkoffer (Werkstattausführung) (in kg)	20,2	---	20,2	20,2

Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	14,7	---	14,7	14,7

Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S