



GENERATION
2018

- ✓ Schweißen von Kopfbolzen 25 mm mit 63 A-Netzstecker
- ✓ schnellere Schweißfolgen
- ✓ Schweißprogramm-bibliothek
- ✓ Schweißprogramm-speicher für jeden Pistolenanschluss
- ✓ optimierte Menüstruktur und Bedienung
- ✓ neues Berechtigungskonzept
- ✓ benutzerindividuelle Menükonfiguration



PRO-I

INVERTER-BOLZENSCHWEISSGERÄTE FÜR DAS BOLZENSCHWEISSEN MIT HUBZÜNDUNG UND KURZZEITHUBZÜNDUNG

MODERNE INVERTERTECHNOLOGIE FÜR EXZELLENTES SCHWEISSQUALITÄT

EINFACHE VERWENDUNG AUCH BEI
PROBLEMATISCHER
SPANNUNGSVERSORGUNG
DURCH INTEGRIERTES ELEKTRONISCHES
WEITBEREICHSNETZTEIL
(VERSORGUNGSBEREICH: 320-495 V)

59 BENUTZERSPEZIFISCHE
SCHWEISSPROGRAMME
SPEICHERBAR

INTEGRIERTE
SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG
(OPTIONAL:
SCHWEISSPARAMETERSPEICHER)

SCHNELLE SCHWEISSFOLGEN DURCH
INNOVATIVES KÜHLKONZEPT

BIBLIOTHEK MIT VORINSTALLIERTEN
SCHWEISSPROGRAMMEN
(AUSWÄHLBAR ÜBER BOLZENDURCHMESSER UND -TYP)

LEISTUNGSSTARK!
HOHER SCHWEISSSTROM FÜR
MAXIMALE SCHWEISSDURCHMESSER

HOHER WIRKUNGSGRAD!
GERINGER STROMVERBRAUCH!

STEUERUNG UND ÜBERWACHUNG
ALLER FUNKTIONEN UND PARAMETER
DURCH SCHNELLEN UND
LEISTUNGSSTARKEN MIKROPROZESSOR

SCHWEISSPROGRAMM-
SPEICHER FÜR JEDEN
PISTOLENANSCHLUSS

OPTIONAL (AUCH NACHRÜSTBAR):
SCHUTZGASMODUL UND/ODER
AUTOMATIKMODUL FÜR JEDEN
PISTOLENANSCHLUSS

SCHWEISSZÄHLER FÜR JEDEN
PISTOLENANSCHLUSS

MEHRSTELLEN-GERÄTE
OPTIONAL
FÜR PRO-I 2200 UND PRO-I 2800
(AUCH NACHRÜSTBAR):
ZWEI ODER VIER
PISTOLENANSCHLÜSSE

UNTERSCHIEDLICHE
EINSTELLUNGEN VON
SCHWEISSSTROM UND
-ZEIT FÜR JEDEN
PISTOLENANSCHLUSS

AUTOMATISCHE ERKENNUNG DER
VERWENDETEN PISTOLE



MODERNE
INVERTERTECHNOLOGIE
SORGT FÜR ÄUSSERST
PRÄZISE REGELUNG
UND HOHE
REPRODUZIERBARKEIT
DES SCHWEISSPROZESSES

SEHR HOHE
LICHTBOGENSTABILITÄT!
AUCH BEI KURZEN
SCHWEISSZEITEN UND
NIEDRIGEN
SCHWEISSSTRÖMEN

KONSTANTSTROM-
REGELUNG

IDEAL GEEIGNET FÜR DEN
MOBILEN EINSATZ -
ERHEBLICH GERINGERES
GEWICHT ALS
KONVENTIONELLE
BOLZENSCHWEISSGERÄTE

SCHUTZ DER ELEKTRONIK
DURCH LUFTFILTER

EINFACHE BEDIENUNG
ÜBER ROBUSTEN
DREH-/DRUCKSCHALTER

SCHWEISSSTROM
UND -ZEIT
STUFENLOS
EINSTELLBAR

ANZEIGE ALLER
FUNKTIONEN UND
PARAMETER IN
GROSSEM DISPLAY

ROBUSTE BAUWEISE
ERMÖGLICHT DIE
VERWENDUNG UNTER
RAUEN
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

PowerPackage

Kombinationsmöglichkeiten
auf der Innenseite

AKTIVES UND INTELLIGENTES SYSTEM
ZUM VERBINDEN VON ZWEI (OPTIONAL: DREI)
SCHWEISSGERÄTEN PRO-I ZU EINER
LEISTUNGSSTARKEN EINHEIT

SERIENMÄSSIG INTEGRIERT
IN DEN MODELLEN
PRO-I 1300 UND PRO-I 2200

JEDERZEIT MÖGLICHE
AUFTRAGSBEZOGENE
KONFIGURATION
(AUCH Z.B. DURCH EINSATZ
VON MIETGERÄTEN)

SCHWEISSUNGEN MIT HOHEN STRÖMEN VON
BIS ZU 3150 A MIT NUR JEWEILS EINZELN
ABGESICHERTEN 32 A-ANSCHLÜSSEN
(PRO-I 1300)

EINFACHER TRANSPORT UND
ANSCHLIESSENDES VERBINDEN
DER LEICHTEN GERÄTE PRO-I 1300 IN
SCHWER ZUGÄNLICHEN BEREICHEN

HIGHLIGHTS UND SONDERAUSSTATTUNGEN



SCHWEISSPARAMETERÜBERWACHUNG UND -DOKUMENTATION

Die in den Bolzenschweißgeräten der Serie PRO-I standardmäßig integrierte Schweißparameterüberwachung ermöglicht eine Qualitätskontrolle der durchgeführten Schweißungen.

Leistungsumfang:

- » Aufzeichnung von Schweißstrom, Schweißzeit und Lichtbogenspannung bei jeder Schweißung
- » Aufzeichnung des Bolzenwegs (Abhub, Kolbenlaufzeit und Eintauchtiefe) bei jeder Schweißung (nur bei Verwendung einer Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatschweißkopfes mit integriertem Wegmesssystem)
- » Vergleich der aufgezeichneten Schweißparameter (Istwerte) mit den

Parametern einer Referenzschweißung (Sollwerte) (Toleranzen einstellbar)

- » bei Abweichungen von der Referenzschweißung Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts für weitere Schweißungen bis zur Freigabe durch den Benutzer (Funktionalität ist abschaltbar)
- » Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen
- » optional (auch nachrüstbar): Schweißparameterspeicher zur Speicherung von 24500 Schweißparametersätzen (Speicherung mit Datum und Uhrzeit) mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung (Schweißparametersätze) auf einen PC



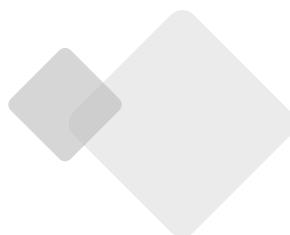
AUTOMATISCHE BOLZENZUFÜHRUNG

- » Ein Automatikmodul ermöglicht den Anschluss der automatischen Bolzenzuführung VBZ und einer Automatschweißpistole.
- » Bei Mehrstellengeräten kann jeder Pistolenanschluss mit einem Automatikmodul ausgerüstet werden.



ADAPTERBOX PRO-SPLIT

- » als Zubehör erhältlich für alle Geräte der Serie PRO-I
- » ermöglicht den Betrieb von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit unterschiedlichen Einstellungen von Schweißstrom und -zeit an einem Gerät
- » automatische Erkennung der verwendeten Pistole
- » Schweißzähler für jeden Pistolenanschluss
- » mit bis zu vier Schutzgasmodulen





SCHUTZGASMODUL FÜR BOLZENSCHWEISSEN MIT SCHUTZGAS

- » optional erhältlich für alle Geräte der Serie PRO-I
- » ermöglicht das Bolzenschweißen mit Schutzgas als Schweißbadschutz
- » Schutzgasvor- und -nachströmzeit variabel einstellbar
- » Bei Mehrstellengeräten kann jeder Pistolenanschluss mit einem Schutzgasmodul ausgerüstet werden.



TROLLEY-AUSFÜHRUNG

- » optional für PRO-I 2200/2800 (auch nachrüstbar): Ausführung als Trolley für den mobilen Einsatz auf Baustellen
- » zwei große, äußerst robuste Rollen
- » ausziehbarer Teleskopgriff



KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN POWER PACKAGE

PRO-I 1300 + PRO-I 1300:	max. Schweißstrom/-zeit: 2100 A/1500 mS ⇒ max. Schweißdurchmesser 22 mm
PRO-I 1300 + PRO-I 1300 + PRO-I 1300:	max. Schweißstrom/-zeit: 3150 A/1500 mS ⇒ max. Schweißdurchmesser 25 mm
PRO-I 1300 + PRO-I 2200:	max. Schweißstrom/-zeit: 3150 A/1500 mS ⇒ max. Schweißdurchmesser 25 mm
PRO-I 2200 + PRO-I 1300:	max. Schweißstrom/-zeit: 3150 A/1500 mS ⇒ max. Schweißdurchmesser 25 mm



TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE

	PRO-I 1300	PRO-I 2200	PRO-I 2800
Schweißverfahren			
Hubzündung (Keramikring) [geeignet für Durchschweißtechnik]	x	x [x]	x [x]
Kurzzeithubzündung	x	x	x
Hubzündung (Schutzgas)	o	o	o
Max. Schweißdurchmesser (mm)			
Hubzündung (Keramikring)	13	22	25
Kurzzeithubzündung	10	10	10
Hubzündung (Schutzgas)	12	12	12
Schweißstrom (A)	100-1050	100-2100	100-3150
Schweißzeit (mS)	5-1000	5-1500	5-1500
Konstantstromregelung	x	x	x
Schweißparameterüberwachung			
Schweißparameterüberwachung	x	x	x
Schweißparameterspeicher <small>mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC</small>	o	o	o
Pistolenanschlüsse			
1 Pistolenanschluss	x	x	x
2 Pistolenanschlüsse		o	o
4 Pistolenanschlüsse		o	o
Verwendbar mit Adapterbox PRO-SPLIT	x	x	x
Bedienung			
Mikroprozessorsteuerung	x	x	x
Schweißprogrammbibliothek	x	x	x
Schweißprogrammspeicher	x	x	x
Gerätesperre mit PIN-Code	x	x	x
Berechtigungskonzept <small>(Gerätesperre, Grundeinstellung, Menüstruktur)</small>	x	x	x
Schweißzähler (rücksetzbar)	x	x	x
Lift Test	x	x	x
Wiederauslösesicherung	x	x	x
Elektronische Funktionsüberwachung	x	x	x
Selbstdiagnosesystem	x	x	x
Automatischer Funktionstest	x	x	x
Schutzgasmodul	o	o	o
Automatische Bolzenzuführung	o	o	o



	PRO-I 1300	PRO-I 2200	PRO-I 2800
Fehlerdiagnosesysteme			
Übertemperatur	x	x	x
Phasenausfall	x	x	x
Defekt an Schweiß-/Steuerkabel	x	x	x
Defekt an Hubmagnet	x	x	x
Schnittstellen			
CAN-BUS	o	o	o
USB	o	o	o
Thermisch gesteuerter Lüfter	x	x	x
Trolley-Ausführung mit zwei großen, äußerst robusten Rollen und ausziehbarem Teleskopgriff		o	o
Kranösen		x	x
2 Lenkrollen, 2 Bockrollen		x	x
Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse	x	x	x
Maße			
Breite (mm)	290	550	550
Höhe (mm)	360	850	850
Länge (mm)	650	650	650
Gewicht (kg)	31	81	102
Elektrische Anschlussdaten			
Netzanschluss (V) bei 50/60 Hz	320-495	320-495	320-495
Netzabsicherung	35 AT	63 AT	125 AT (optional: 63 AT)
Netzstecker CEE	32 A	63 A	125 A (optional: 63 A)
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Steuerkabelbuchse für Schweißpistolen	12-polig	12-polig	12-polig
Geeignete Schweißpistolen			
PHM-10	x	o	o
PHM-12	x	o	o
PHM-160	o	o	o
PHM-161	o	o	o
GD 16	x	o	o
GD 19	o	x	x
GD 22	o	x	x
GD 25	o	o	x
PHA-500	o	o	o
PHA-500-6	o	o	o

x – Standard, o – Option



AS Schöler GmbH

Gewerkenstraße 1
D-58456 Witten (Herbede)

Tel.: +49 (0)2302 97005-0

Fax: +49 (0)2302 73009

E-Mail: info@as-schoeler.com



as-schoeler.com